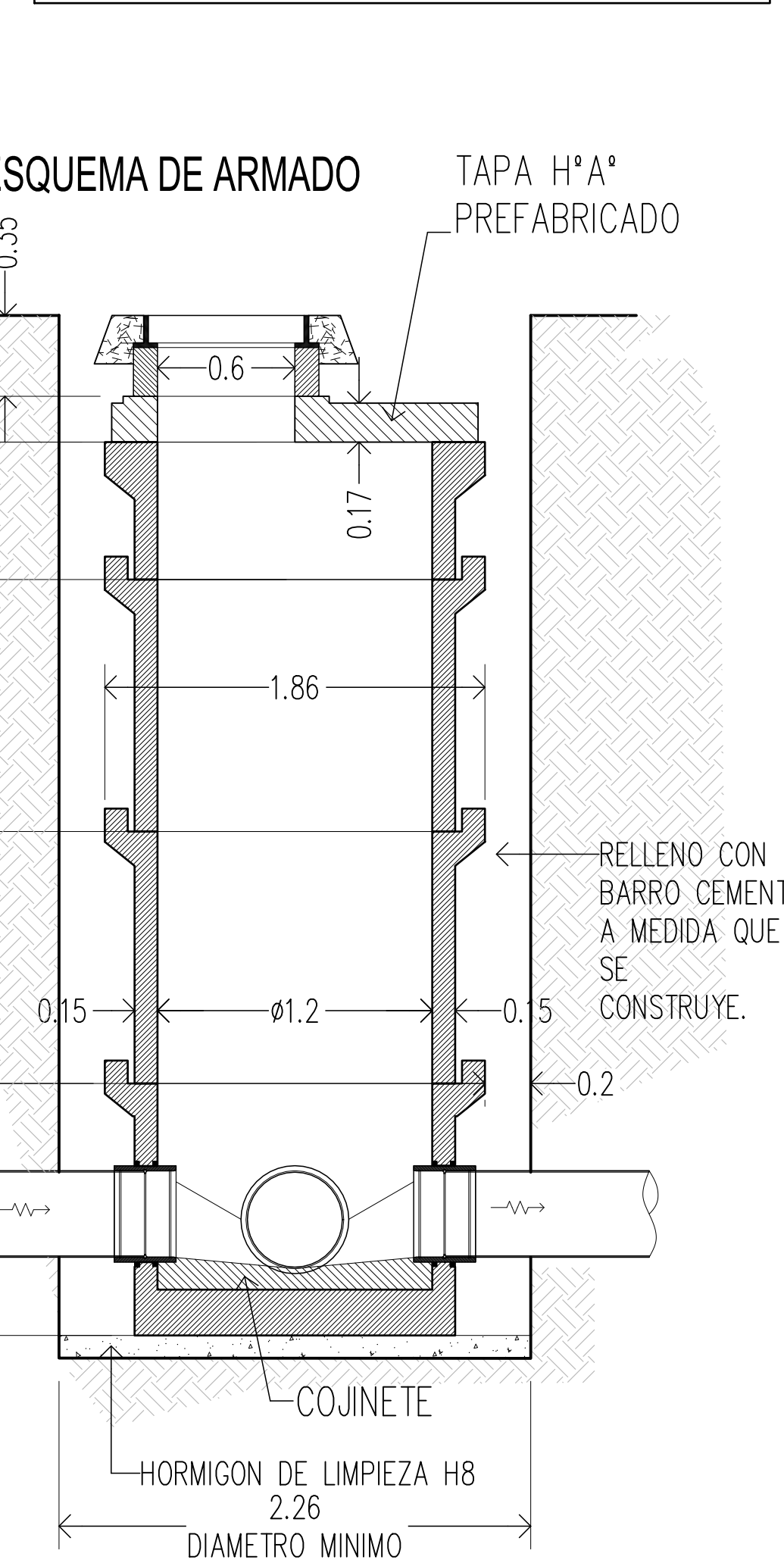


- NOTAS:**
1. RESPETAR LOS RECUBRIMIENTOS ESPECIFICADOS.
  2. EL CAÑO FONDO DEBE HORMIGONARSE CON LOS MANGUITOS O REKAS COLOCADOS.
  3. TODO CORTE DE HORMIGONADO EN EL PREMOLDEADO DEBE LLEVAR JUNTA HIDROEXPANSIVA.
  4. NO SE PERMITE EL PICADO DE CAÑOS DE HORMIGON QUE FORMAN LA BOCA PARA ACOMETIDA DE CAÑERIAS. SE LO PROHIBE ROTUNDAMENTE.
  5. LA UNION ENTRE CAÑOS SERA SELLADA MEDIANTE SELLADOR EPOXIDICO HIDROEXPANSIVO PARA GARANTIZAR EL NO INGRESO DE AGUA DE NAPA A LAS BOCAS DE REGISTRO.
  6. EL HUELGO ENTRE MACHO Y HEMBRA DE CADA CAÑO O CAMARA (3cm) DEBE SER RELLENADO MEDIANTE EL EMPLEO DE SELLADOR FLEXIBLE (ASFALTO O EPOXI).
  7. LOS MANGUITOS (PVC) O JUNTAS REKA (PRPV) SERAN PREVIAMENTE PINTADAS CON ADHESIVO Y ARENA PARA GARANTIZAR LA ADHERENCIA CON EL HORMIGON, ADEMAS SERA SELLADO MEDIANTE UN CORDON PERIMETRAL DE EPOXI HIDROEXPANSIVO TIPO SIKASWELL S-2 O SIMILAR.
  8. EL FONDO DEBE NIVELARSE CON 15CM DE HORMIGON H8 MINIMO.
  9. A MEDIDA QUE SE COLOCA CADA CAÑO Y ANTES DE COLOCAR EL SUBSIGUIENTE DEBERA RELLENARSE EL ESPACIO ENTRE EXCAVACION Y CAÑO CON BARRO CEMENTO. PARA ELLO DEBERA COLOCARSE UNA TAPA CIRCULAR DE FENOLICO SOBRE EL CAÑO DE HORMIGON PARA EVITAR EL INGRESO DE BARRO CEMENTO A LA FUTURA CAMARA. EL PROCESO ES COLOCAR EL BARRO CEMENTO CAÑO A CAÑO, NO ARMAR TOTALMENTE LA BOCA Y LUEGO RELLENAR.
  10. PARA BOCAS QUE SUPEREN 3M DEBE PRESENTARSE MEMORIA DE CALCULO DE CAÑO FONDO.
  11. EL USO DE CAÑO DE AJUSTE ES OPCIONAL EN FUNCION DE LA PROFUNDIDAD.
  12. EL CUELLO MINIMO (DE DIAMETRO 60CM) ES 35CM PARA FACILITAR REPAVIMENTACIONES. EL MAXIMO 60CM.
  13. PINTAR LADO INTERIOR DE LOSA DE TAPA DE HORMIGON CON PINTURA EPOXIDICA BITUMINOSA S/ PLEGO.
  14. MANGUITO DIBUJADO ES GENERICO, DEBIENDOSE RESPETAR SIEMPRE LOS 7cm AL FONDO DEL MODULO DE FONDO PARA PODER REALIZAR COJINETE.
  15. LAS ACOMETIDAS A DISTINTAS ALTURAS DEBEN REALIZARSE VINCULANDO EL MANGUITO AL CAÑO CORRESPONDIENTE. AL SER HORMIGONADO EL MISMO. DE TENER QUE HACER UNA ACOMETIDA A POSTERIORI DEBE CAMBIARSE EL CAÑO A ACOMETER, PARA LO CUAL DEBEN DESMONTARSE LOS MODULOS DE LA BOCA EXISTENTE.



**MATERIALES:**

ACERO (TIPO III) :  $\sigma_{ek} > 4200 \text{ Kg/cm}^2$   
HORMIGON H-21 :  $\sigma_{bk} > 210 \text{ Kg/cm}^2$   
RECUBRIMIENTOS MINIMO : 5 cm

DISTRITO /SERVICIO: CLOACAS	
DESCRIPCION: BOCA DE REGISTRO PREMOLDEADA	
PLANO: T I P O	
REEMPLAZADO POR:	REEMPLAZA A:
GERENTE : P. Jago	JEFE DE AREA: G. Bocelli
DIBUJO: Ing. M.L. Rodriguez	PROYECTO: REVISION: ESCALA: PLANO N°